

Allgemeine Informationen zur Pulverbeschichtung / Lohnarbeit

Bezugnehmend zu unserer Pulverbeschichtung möchten wir Sie auf folgende Informationen hinweisen:

Beschichtungsformate: L 4000 x B 400 x H 1700 mm
L 2500 x B 1300 x H 1700 mm

Die einzelnen Bearbeitungsprozesse:

1. Vorbehandlung: Die Vor- und Nachreinigung erfolgt mit Eisenphosphatierung + Nanokeramik und anschließender Spülung mit zwei VE-Spülen.
Mit dem Haftwassertrockner werden die Werkstücke bis auf 150 °C aufgeheizt, um alle Bohrungen und Innengewinde zu trocknen.
2. Pulverlackbeschichtung: In der dreiteiligen Kabinengliederung, bestehend aus zwei Handbeschichtungszonen und einer vollautomatischen Kabine mit acht elektrostatischen Pistolen wird Pulverlack im unterschiedlichen Glanzgrad oder Struktur in einer Mindestschichtdicke von 50 bis 80 µm aufgetragen.
3. Qualitätskontrolle: Korrosionsprüfverfahren mit Salzsprühtest nach DIN ISO 9227 sowie regelmäßige PH-Messung bei den Spülen und Wartung der Beschichtungsanlagen.
4. Standardverpackung: Verwendung von Papier Packband, Schlauchfolie und Kartonzuschnitte. Transportsichere Verpackung nur auf Anfrage.

Weitere Informationen hinsichtlich Voraussetzung und Gewährleistung:

Voraussetzung:

- Alle angelieferten Teile müssen silikonfrei und hitzebeständig bis 200 °C sein.
- Vorhandene Wasser- bzw. Auslaufflöcher bei allen Hohlkörpern.
- Falls keine oder unzureichende Auslaufflöcher vorhanden sind, werden wir diese anbringen und Ihnen die Kosten in Höhe des Aufwands von 45 €/h berechnen.

Gewährleistung:

- Wir weisen Sie darauf hin, dass alle Signierzeichen, Stempelungen, Gewinde und ähnliches nur auf ausdrücklichen Wunsch und entsprechenden Mehrkosten abgedeckt werden.
- Unbehandeltes Material, sowie Rückstände im vorhandenen Material wie Klebstoff, Rost oder Pulver werden nicht durch uns entfernt. Hierfür wird keine Gewährleistung übernommen.
- Gegen einen Aufpreis von 45 €/h nach Aufwand, bieten wir Ihnen an, das angelieferte Material zu entlacken oder zu schleifen.

Verzinktes Material:

Verzinktes Material muss unmittelbar nach dem Verzinken pulverbeschichtet werden, damit sich keine Zink-Oxidschicht bilden kann. Diese beeinträchtigt die Haftbarkeit des Pulvers.

Bitte beachten Sie bei der Anlieferung von verzinktem Material, dass ein zusätzliches Abrutschen oder Feinsandstrahlen nach dem Verzinken die Haftbarkeit des Pulvers erhöht.

Aus den oben genannten Gründen kann es trotz Vorbehandlung zu unterschiedlicher Oberfläche kommen. Hierfür übernehmen wir ebenfalls keine Gewähr.

Aluminiumprofile:

Gewährleistung wird **nur** für chromatiertes Aluminium übernommen. Eloxiertes Aluminium kann zu Blasen- und Beulenbildung neigen, dafür wird ebenfalls keine Gewähr übernommen.

Achtung: unbehandeltes Aluminium ist nicht für den Außenbereich geeignet. Die Beschichtung kann sich bereits nach wenigen Tagen lösen.

Klarlack:

Bei der Oberflächenausführung transparent pulverbeschichtet sind sämtliche Oberflächenfehler und Bearbeitungsspuren auf dem Vormaterial (vor allem bei Schwarzstahl) sichtbar. Insbesondere weisen wir darauf hin, dass Unterrostungen schon nach kurzer Zeit auftreten können. Des Weiteren kann aufgrund der unterschiedlichen Vorbehandlungen keinerlei Gleichheit im Farbton des Stahls sichergestellt werden. Dies stellt keinen Reklamationsgrund dar.

Weiterhin übernehmen wir keine Garantie auf den mechanischen Abrieb bei pulverbeschichteten Warenträgern.

Bei Strukturfarben oder Sonderfarben (Metallic) kann keine gleichbleibende Oberfläche garantiert werden. Hierfür übernehmen wir keine Gewähr und lehnen etwaige Reklamationen ab.

Unsere Kontaktdaten:

**Broki Metallwaren
GmbH & Co. KG**
Dieselweg 3-7
58706 Menden

Tel.: +49(0) 23 73/ 98 92-0

Fax: +49(0) 23 73/ 98 20 1

E-Mail: info@broki.de

www.broki.de